
2022

A

处 工
(任务书)

处 技 专家

A

处 工

(手应在 4 小 内完成所 操作任务)

场 : _____ 工位号: _____

开始 : _____ : _____

任务	A1 工	A2 AAO 器件 安 接	A3 AAO 接	A4 AAO	A5 AAO 整体	A6 AAO 数据	合	总分
得分								
判								
判								
复								
判								

录

- 1 意事
- 2 任务指引

意事

1. 100 4
2. 4
- 3.
- 4.
5. MCGS
MCGS
- 6.
- 7.
8.
1
1
- 3
- 2
- 10 , 20
3
10 / 5 /
2 /
- PLC

4			10	
5			5	10
6				10
7			5	
8		0		
2				
9.				
10.				
11.			5	
12.				5
13.				

任务指引

A1

A1-1

CAD

U :

1.

A CAD

“ ”

“ ”

A3

100

500

2500

“ +

”

2.

“

. ”

“ +

”

.

“ ”

“ ”

“ ”

“ ”

“ ”

“30”

“ . ”

350

0.7

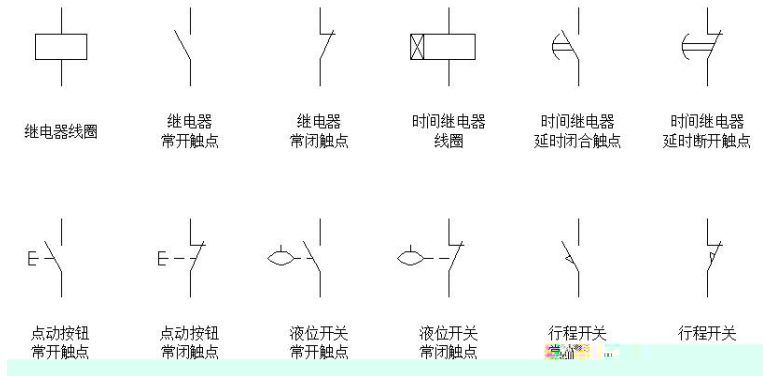
3.

“ ”

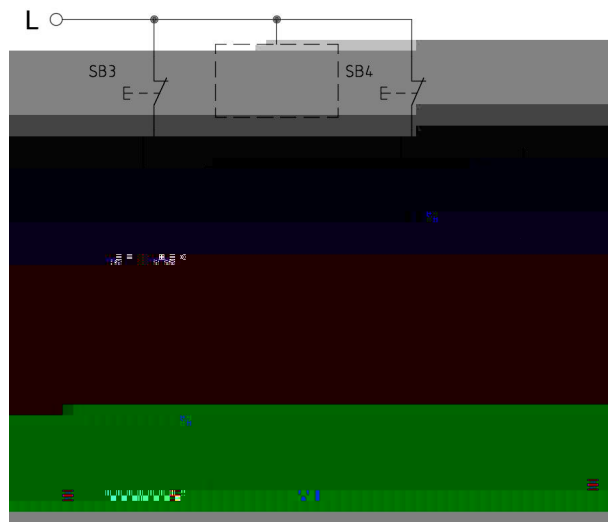
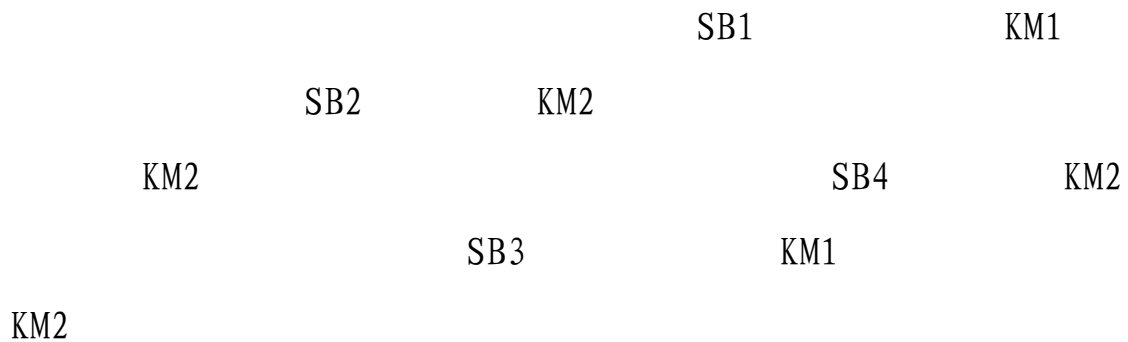
“ ”

12 6
1.5 150 300
5.2 4.7 3.2
0.4 450 200
0.000
10
4.
“ ”
300 0.55
“ + ”
100 250
100 60
0
5.
“ ”
600 0.8
1:100
300 0.8 100
1-1 50

A1-2



原 图

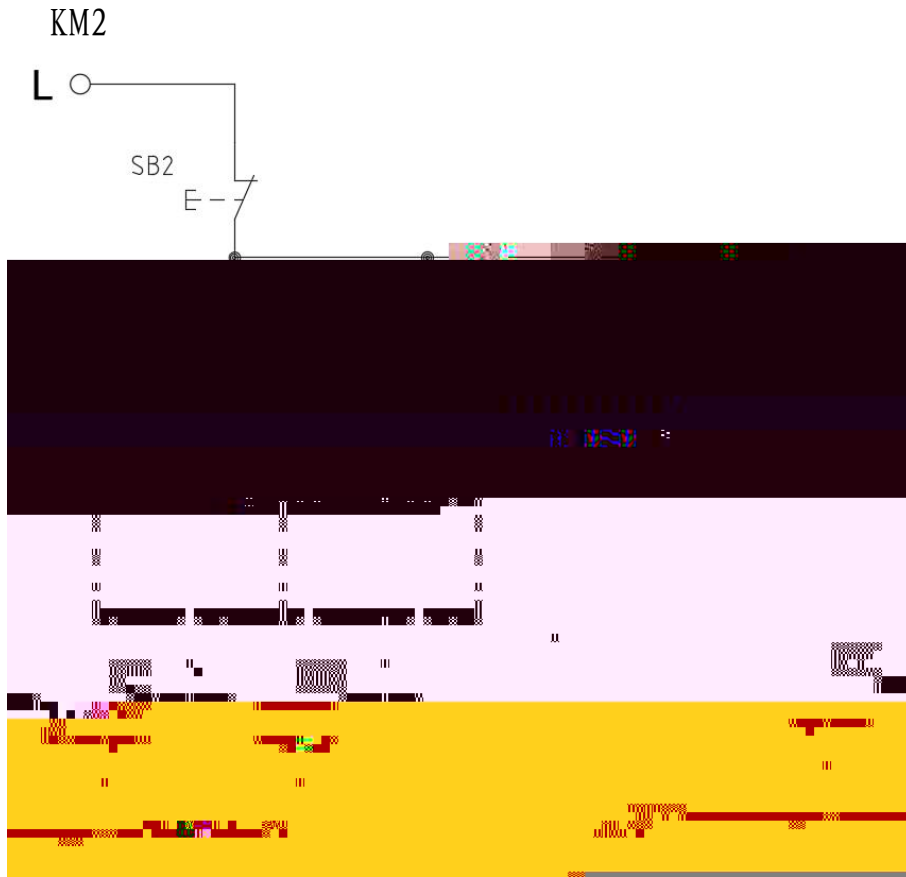


: 一个 内只 制一个 号 (包括图形 号和文字 号)

原图

KT1 KM2 SB1 KM1

KT1 KM2 SB2 KM1



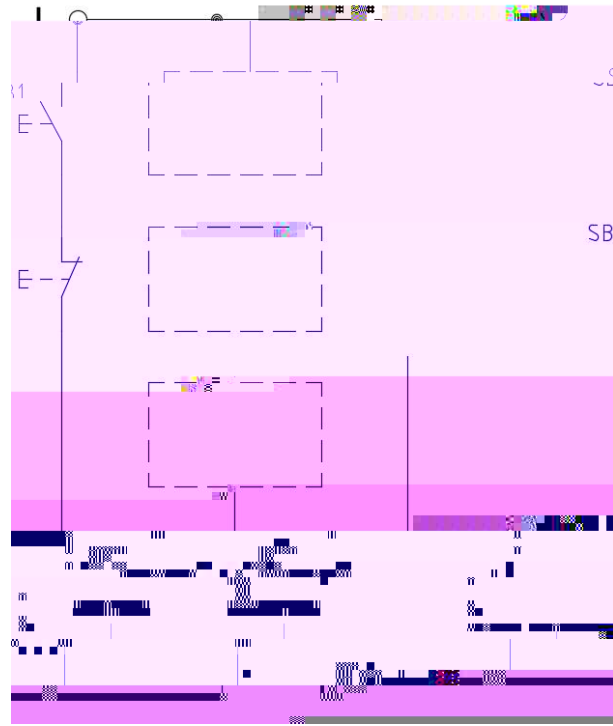
: 一个 内只 制一个 号 (包括图形 号和文字 号)

原 图

SB1 SL1

KT1 , KM1 SB2

SL1 KM1



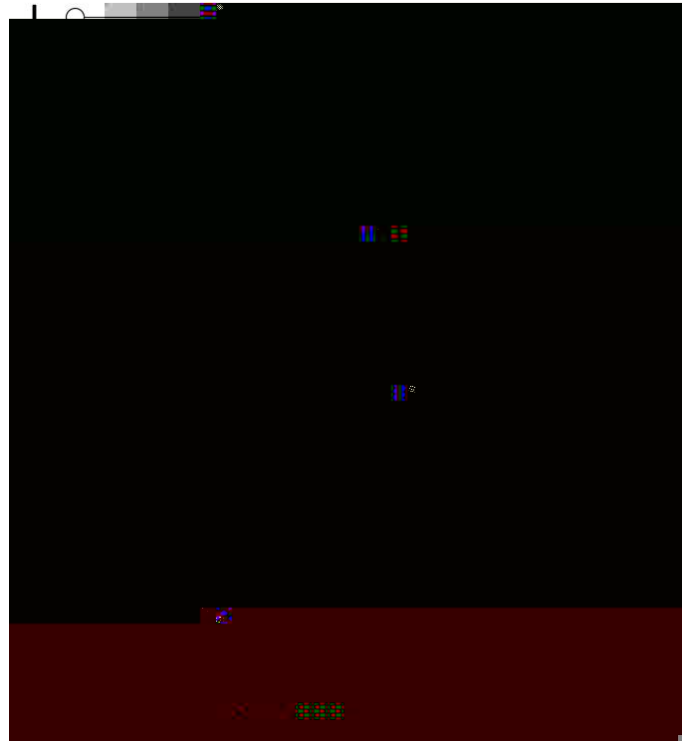
: 一个 内只 制一个 号 (包括图形 号和文字 号)

原 图

SB1 SL1,

KM1 SL2, KM1

SB2 KM1



: 一个 内只 制一个 号 (包括图形 号和文字 号)

A1-3 AAO

	AAO		4	8	
13			3	1	PDF
					-
	-	PDF			
	-		-01-	A1-3	U
			PLC		
	1			1	
10				10	30

1 PLC

1	1 2 3				
2					

A1-4 AAO

A1-4-1

D0

D0

U

1.

JPG

D0

+

JPG

D0

+

2.

530 280

=460 250

JPG

+

30

SS

i

0 100

JPG

+

1

+

A1-4-2

SBR

SBR1

SBR

SBR1

U

1.

JPG

+

JPG

+

2.

SBR

=50 25

JPG

+

,

JPG

+

2

1

10

10

30

2

1	1 2				
2					

A2 AAO

1 1 AAO 2 AAO
1 AAO
3

1
2
3
4
5
6
7

8

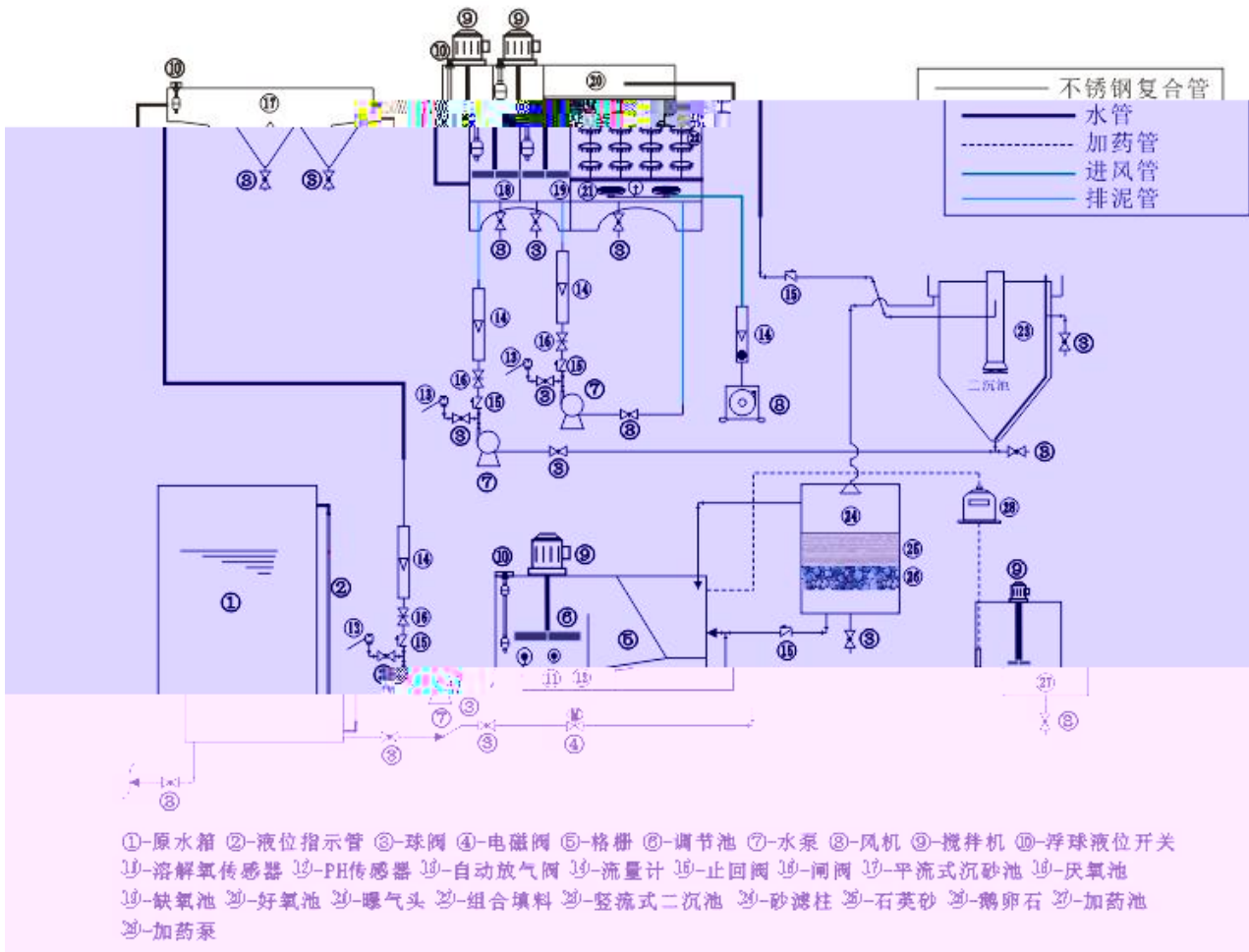
7

9

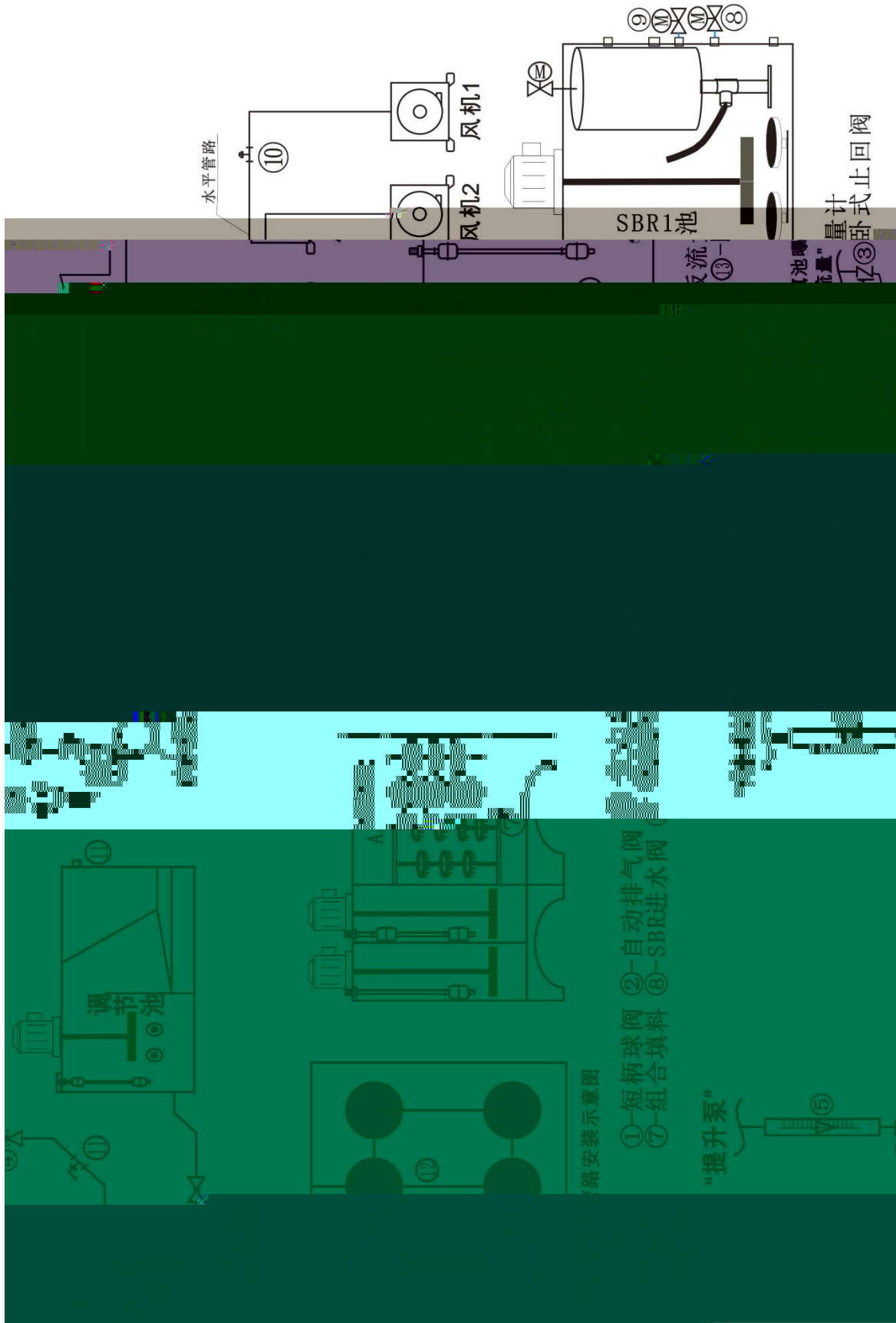
45

(

)



1 AAO



3

1			
2			
3			
4			
5		!	

A3 AAO

A3-1

- 1.
- 2.

A3-2

1. H
2. DO

A3-3

1. AAO PLC PLC

4

4 PLC

PLC		PLC	
	SB1		V1
	SB2	SBR1	V2
	SB3	SBR2	V3
	SB4	SBR1	V4
	4	SBR1	V5
	6	SBR2	V6
	5	SBR2	V7
	2		MA1

		1	MA2
		3	MA3
	SBR1	8	MA4
	SBR1	7	1 MA5
	SBR2	10	2 MA6
	SBR2	9	3 MA7
1M		24V	MA8
1L		L	MA10
2L		L	MA9
3L		L	MA11
4L		L	
5L		L	
	D0	+	1 -
	D0	-	1 +
	D0	+	2 -
	D0	-	2 +
	D0	+	
	D0	-	
	D0	+	
	D0	-	
	H	+	
	H	-	

2.

PLC

20

3.

10A

4.

PLC

IP

5.

5

5

1			
2	H		
3	D0		
4	PLC		
5			
6			

A4 AAO

A4-1

1.

2.

3.

4.

6

6

		AC220V	DC24V

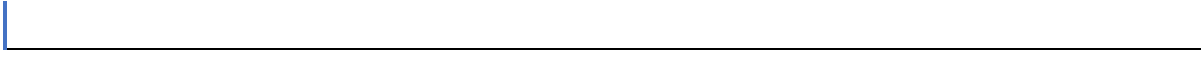
A4-2

7 8 9

1. D0

1 N₂SO₃

0 /L



3. 8

8

	H	L	D	
DO	4 /L	2 /L	0.01 /L	
DO	4 /L	2 /L	0.01 /L	
H	9.0	6.0	0.1	
		2022-8-14		

4. DO H

1 DO

DO

DO

SBR1

2 DO

H

9 DO H

1	DO		
2	DO		
3	DO		
4	DO		
5	H		

A4-3

1.

10

2.

10

3.

10

4.

10

5.

10

10

1			
2			

3			
4			
5			
6			

A4-4

1.

AAO

11

11

10

20

30

11

					□ □ 1□ 2□ 3□ 4□ 5□				
	A2 □ □ □ □								

A5 AAO

A5-1

1. SBR1 DO
SBR1 300.0 5.0
SBR1 12

2. SBR1
SBR1
PU
2L/ SBR1

12

1	SBR1	: 350.0	: 380.0
2			
3	L		
4	DO		
5			

3.

2.0

45

13

13

1		240.0	212.0
2			
3		L	
4			

4.

10.5L/H

SBR1

D0

3

D0

5.0-5.5 /L

14

14

1		/	
2		/L	
3		/L	
4			

A5-2 AAO

1 A5-1

15

2

16

3

16

4

16

5

16

6

15

15 AAO

A5-1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		

16

	3. 5L/	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	1. 0L/	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	4. 5L/	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	1. 0L/	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

A6 AAO

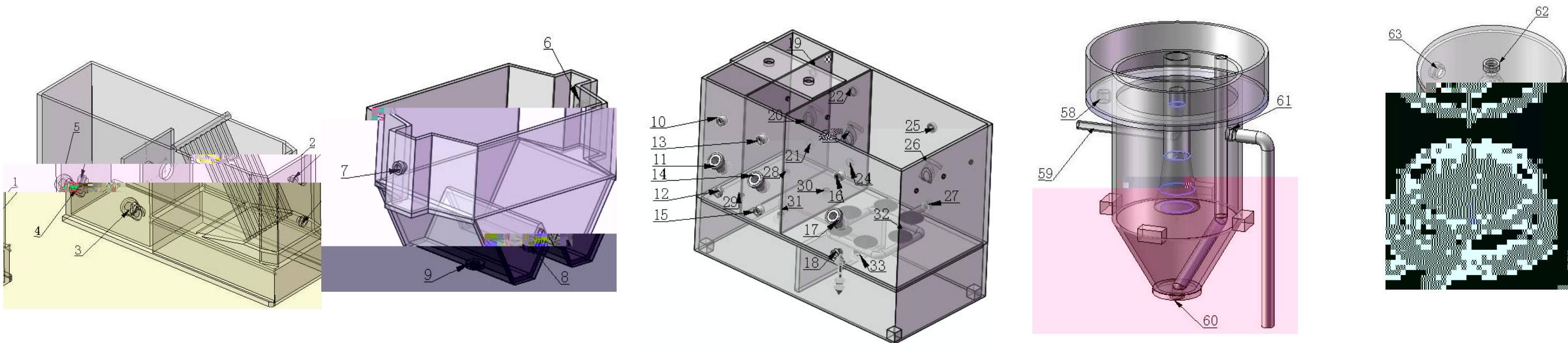
, 40

17

17 AAO

H			
PM2.5			
DO			
DO			
H			
NTU			

1 据下提供 处 意图, 择 当 接口和 , 完成 A²/0 处 工 接。主 : 1. 意 ; 2. 各 口分别为接口 号 1、6、12、59、62(其中原 从接头 号 1 处), 合 出口, 并写出出 口接口 号。3. 按 工 填写出所 接 接口 号 先后 序(意: 只 完成与 A²/0 关 , 其他 完成, 多写不得分)。



①名 : _____ ②名 : _____ ③名 : _____ ④名 : _____ ⑤名 : _____

出 口接头 号: _____ 出 口接头 号: _____ 出 口接头 号: _____ 出 口接头 号: _____ 出 口接头 号: _____

接头 号 先后 序: _____ → _____ → _____ → _____ → _____ → _____ → _____

_____ → _____ → _____ → _____ → _____ → _____ → _____

化 回 出口 号: 口 _____; 出口 _____

回 出口 号: 口 _____; 出口 _____

备布 向 :

